



ACM ACM产品及其应用

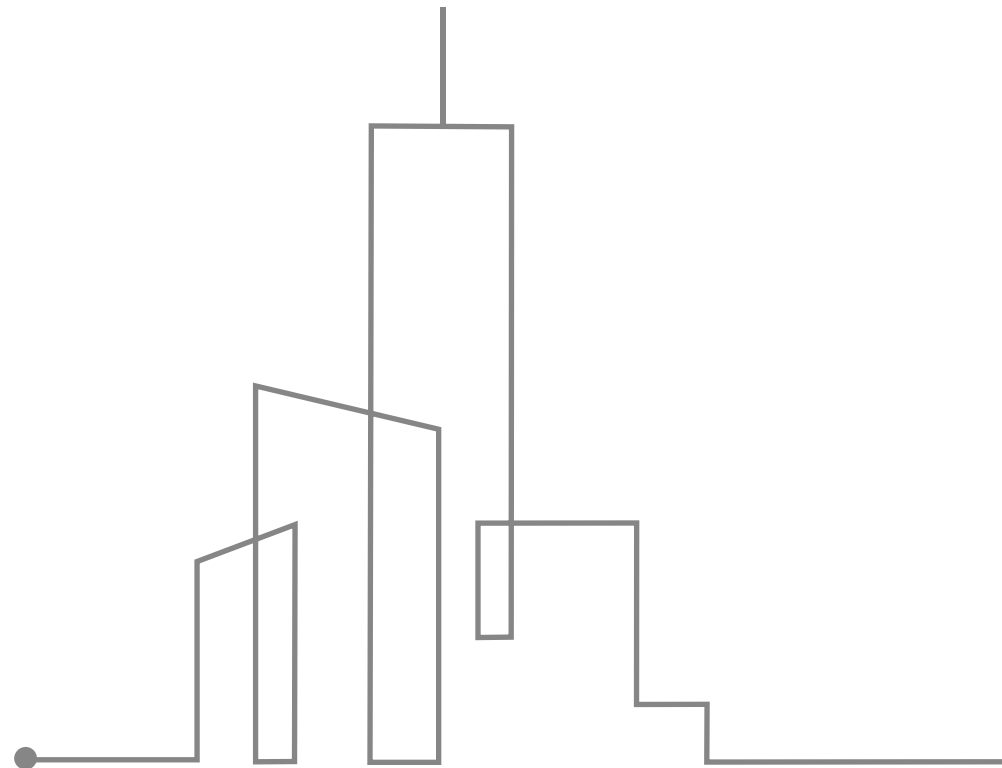
大连力迪实验室装备有限公司 0411-87307760

www.dlleader.cn
大连保税区罗湖路5号

01 1.公司简介

02 2.主要产品

03 3.应用介绍

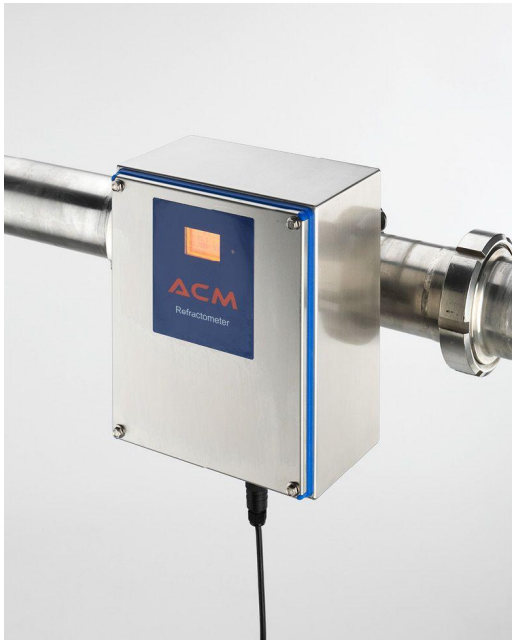


奥地利ACM 成立于 1982 年，已有42年历史。ACM专注于工业过程自动化、数据采集和计算机处理技术等相关领域。在过去的 25 年里，随着激光技术在光学测量技术领域的引入，ACM得到了进一步发展。在不久的将来，测量和测量过程将在无需人工干预的情况下进行，并集成到制造过程中。ACM 正在考虑这一发展，并且已经在研究能够非接触式检测附加参数的传感器。

ACM自行开发和制造大部分测量系统，测量参数主要为白利糖度 ($^{\circ}\text{BRIX}$)、密度、原麦芽汁度 ($^{\circ}\text{PLATO}$)、酒精和溶解二氧化碳。主要客户群体集中在饮料、啤酒和食品行业等行业。



1.在线分析仪器—— 折光仪LR.10、LR.13

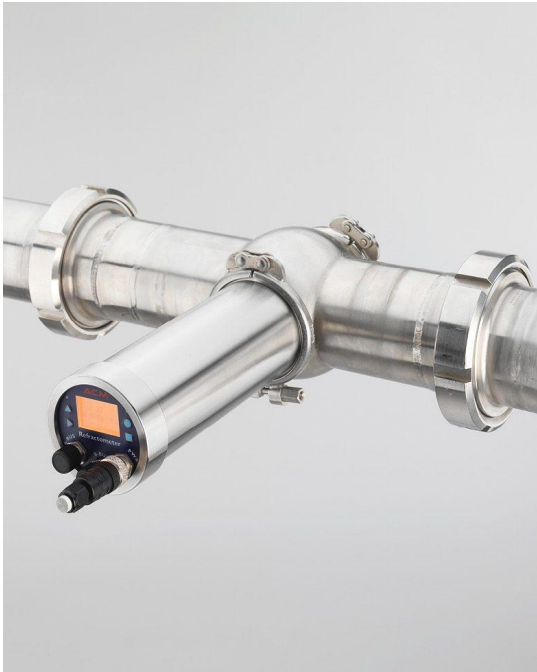


LR.10、LR.13

用于连续、快速和高精度
测定液体中的白利糖度

	LR.10	LR.13
适用场景	软饮料、减肥饮料、水果和蔬菜汁、 从啤酒厂到灌装的不依赖 CO2 的原 麦芽汁测定	即用型糖浆、浓缩物和液体糖应用
尺寸	W205 x H375 x D170mm	
净重 (kg)	9.4	
防护等级	IP65	
电源	24V DC/300mA	
温度范围	CIP最高130°C	
标称压力	最高10bar	
信号输出	RS 485 工业总线, 外部 4-20 mA, 内部 4-20 mA, ProfiBus (S7), ProfiNet (S7)、DeviceNet (Allen-Bradley) 和 EtherNet/IP (Allen- Bradley)	
工作温度范围 (°C)	-4~100	-4~100
测量范围 (°BRIX)	0~30	0~78
测量精度 (°BRIX)	+/-0.002	+/-0.01

1.在线分析仪器—— 折光仪LR.15、LR.16



LR.15、LR.16

用于连续、快速和高精度
测定液体中的白利糖度

	LR.15	LR.16
适用场景	软饮料、饮食、水果和蔬菜汁或用于经典监测任务。	即用型糖浆、浓缩物和液态糖应用或用于经典监测。
尺寸	D81 x T210mm	
净重 (kg)	3	
防护等级	IP65	
电源	24V DC/300mA	
温度范围	CIP最高130°C	
标称压力	最高10bar	
信号输出	RS 485 工业总线、外部 4-20 mA 和 ProfiBus (S7)	
工作温度范围 (°C)	0~50	0~50
测量范围 (°BRIX)	0~30	0~75
测量精度 (°BRIX)	+/-0.005	+/-0.02

1.在线分析仪器——碳氧传感器



碳传感器 CO.20



氧传感器 OX.40

	碳传感器 CO.20	氧传感器 OX.40
用途	用于连续测量即饮饮料中溶解二氧化碳的测量仪器。	用于酿造和饮料行业的高精度溶解氧测定。
评估单元尺寸	B230 x H300 x T170	
评估单元净重 (kg)	5	
传感器尺寸	D58 x T150	B210 x H210 x D166mm
传感器净重 (kg)	1.5	5
防护等级	IP65	
温度范围	CIP 高达 135°C	
标称压力	10bar	
信号输出	RS 485 工业总线, 外部 4-20 mA, 内部 4-20 mA, ProfiBus (S7)、ProfiNet (S7)、DeviceNet (Allen-Bradley) 和 EtherNet/IP (Allen-Bradley)	
电源	24V DC / 800mA	24V DC / 400mA
工作温度范围 (°C)	-4~+60	-4~+40
测量范围	0 - 10Vol% 0 - 19.7g/l	0 - 2 (16)mg/l 或 ppm
测量精度	+/- 0,03 Vol% +/- 0.05/克/升	+/- 2%分子束外延

1.在线分析仪器——密度传感器



密度传感器 DM.30

	密度传感器DM.30
用途	连续、精确地测定液体介质的密度
传感器尺寸	W355 x H170 x D320mm
传感器净重 (kg)	28kg
安装方式	低振动、壁挂式或底座
安装过程连接	3/8" 螺纹
防护等级	IP65
电源	24V DC / 1A
标称压力	10bar
信号输出	2x AO 4-20mA
温度范围 (°C)	-10 - 135
工作温度范围 (°C)	-4 - 30
测量范围	0 - 3g/cm3
测量精度	0.00005 g/cm3

配套元件



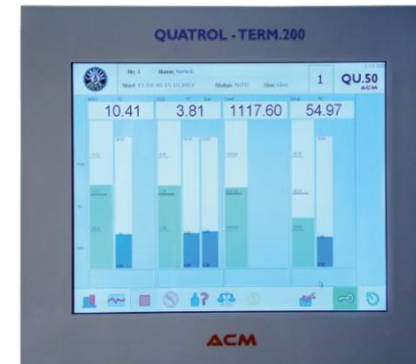
DIS.10
用于显示单个值



TERM 100
总共可连接 5 个 ACM
或其他测量设备



DIS.30
输入缩放和显示单位
可在工厂自由配置



TERM 200
与 QUATROL.50 相结合,
形成了符合 ISO 900x 的紧
凑概念, 可随时扩展

终端系统



QUATROL.50B、
QUATROL.50S

监测系统 QUATROL. 50B:

用于集成多个测量量。通过采集数据，计算出啤酒数据，包括酒精含量（%Vol 和 g/l）、原麦汁、发酵度，可选连接 CO₂、O₂、LFK、pH、浊度和色度传感器。

监测系统 QUATROL. 50S:

对成品饮料进行持续有效的质量控制。特别是在灌装过程中，必须快速、准确和可靠地确定特性值。QUATROL. 50S 系统可监测饮料的恒定成分。该系统操作简单，精度高。

优势

- 适用于饮料行业所有应用领域的免维护在线/在线测量技术
- 得益于触摸屏技术，操作简单
- 产品存储丰富，品种自由配置
- 全自动监测、报警、停机
- 多种对外数据传输接口
- 自动质量控制
- ACM 测量单元设计紧凑、坚固
- 清洗是通过整个系统的清洗过程（CIP）进行的

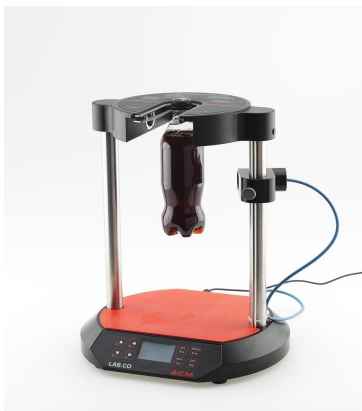
2.实验室仪器



摇瓶机

01

● LAB.SHAKE瓶翻转机是饮料行业中用于玻璃瓶和 PET 瓶的高架翻转设备。速度 - 每分钟转数可调，每分钟最少 4 转。



CO2测量装置

02

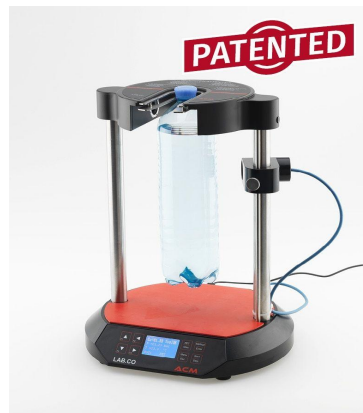
- 操作方便，测量时间快。无损检测，无需穿孔，通过激光技术非接触式进行温度测量；
- 在系列测试期间检查原始容器，对于保质期的长期测试，始终使用同一瓶子进行测量
- 选择性激光技术
- 无磨损成本



CO2测量装置

03

- 用于封闭饮料容器的无损 CO2 测量。LAB.CO PET-KEG 版本，用于测量容量为 3 至 30 升的塑料桶。
- LAB.CO PET-KEG用于饮料灌装的标准质量控制。还可以进行重复测量，例如检查较长时间内的二氧化碳损失。



N2测量装置

04

- LAB.N2可无损且准确地测定玻璃瓶和 PET 瓶中含有氮闪络的非碳酸饮料容器中的压力。亦可对同一个样品进行长期测试。



温度传感器 TS.60

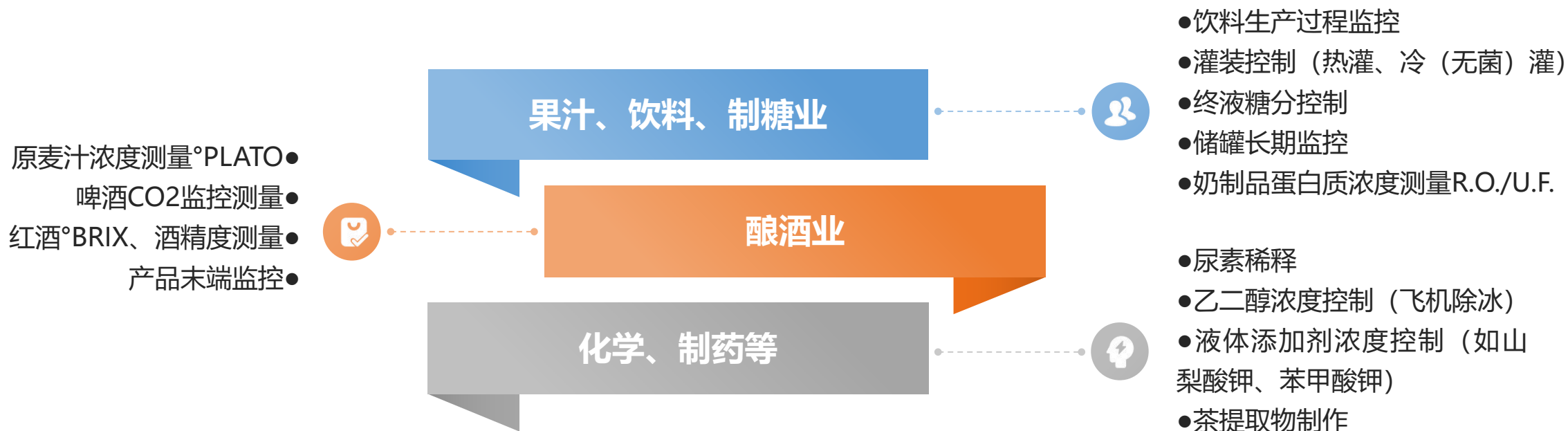
对于饮料行业来说，在灌装过程中准确测量瓶子温度变得越来越重要。这只有在红外范围内的非接触式传感器才有可能实现。这样可以监控从吹瓶机到灌装饮料瓶的所有区域的温度。

电源： 24 VDC / 1W

输出信号： RS 485

测量范围： 0 至 100° C

测量精度： +/- 0.1° C



感谢观看！